BETRIEBSANLEITUNG

ROM-CONTROL-204 PRO

MIKROCONTROLLER DOPPELPUMPENSTEUERUNG

Betriebsanleitung „to go“,
QR-Code einscannen.

ROMOLD GmbH
Sägewerkstraße 5
83416 Surheim
Tel. 08654-4768-0
anlagenbau@romold.de
www.romold.de

Hotline: 08654-4768-68

INHALTSVERZEICHNIS

1.0 ALLGEMEINES

1.1 Über dieses Dokument
1.2 Sicherheit

2.0 WARN- UND SICHERHEITSHINWEISE

2.1 Einsatzbereiche
2.2 Personalqualifikation
2.3 Sicherheitshinweise für den Betreiber
2.3.1 Elektrische Arbeiten
2.3.2 Sicherheits- und Warnhinweise zum Gebrauch des Akkus
2.4 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise
2.5 Betriebsanleitung
2.6 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilversorgung
2.7 Unzulässige Betriebsweisen
2.8 Transport und Lagerung

3.0 ALLGEMEINE PRODUKTBESCHREIBUNG, MERKMALE UND OPTIONALE FUNKTIONEN

3.1 Produktbeschreibung
3.2 Optionale Funktionen bzw. Komponenten
3.3 Merkmale

4.0 EINSTELLVORGANG, BEDIENELEMENTE UND FUNKTIONSANZEIGEN

4.1.1 Bedeutung der Symbole auf der Frontblende
4.1.2 Anzeige
4.2 Bedienelemente
4.3 Funktionsanzeige über Leuchtdioden
4.4 Display
4.4.1 Automatische Abschaltung der Hintergrundbeleuchtung

5.0 DAS EINSTELLMENÜ, GRAFIKEN UND HINWEISE ZUR EINSTELLUNG DER PARAMETER

5.1 Tabelle der Einstellmöglichkeiten.
5.2 Ergänzung zu einzelnen Punkten im Einstellmenü

6.0 FEHLERMELDUNGEN, MÖGLICHE STÖRUNGEN, ABHILFE

6.1 Tabelle möglicher Fehlermeldungen im Display
6.2 Die Einstellungen im Menü lassen sich nicht verändern
6.3 Motorschutzüberwachung

7.0 AUFSTELLUNG, PNEUMATISCHER UND ELEKTRISCHER ANSCHLUSS UND ANSCHLUSS VON 3 ~ UND 1~ MOTOREN

7.1 Montage
7.2 Schlauchanschluss
7.3 Elektrischer Anschluss Stromversorgung und Pumpen
7.4 Störmeldeausgänge
7.5 Eingang für Schwimmerschalter Trockenlaufschutz
7.6 Anschlussbeispiele für den Betrieb des Schaltgerätes mit Schwimmerschaltern
7.7 Externe Niveausonde 4 – 20 mA
7.8 Analogausgänge
7.9 Netzunabhängiger Alarm

8.0 TESTBETRIEB OHNE PUMPE

8.1 Um die Steuerung ohne Pumpen zu testen ist folgendes zu beachten

9.0 NORMEN

10.0 TECHNISCHE DATEN

11.0 ANHANG: KLEMMENANSCHLUSSPLÄNE, BOHRBILD, HINWEIS ZUM DECKEL UND TEILABDECKUNG

1.0 ALLGEMEINES

1.1 ÜBER DIESES DOKUMENT

Die Betriebsanleitung ist Bestandteil des Produktes. Sie ist jederzeit in Produktnähe bereitzustellen. Das genaue Beachten dieser Anweisung ist Voraussetzung für den bestimmungsgemäßen Gebrauch und die richtige Bedienung des Produktes. Die Betriebsanleitung entspricht der Ausführung des Produktes und dem Stand der zugrunde gelegten sicherheitstechnischen Normen.

1.2 SICHERHEIT

Diese Betriebsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei Aufstellung und Betrieb zu beachten sind, daher ist diese Betriebsanleitung unbedingt vor Montage und Inbetriebnahme vom Monteur sowie vom zuständigen Betreiber zu lesen.
Es sind nicht nur die unter diesem Hauptpunkt Sicherheit aufgeführten allgemeinen Sicherheitshinweise zu beachten, sondern auch die unter den folgenden Hauptpunkten mit Gefahrensymbolen eingefügten, speziellen Sicherheitshinweise.

2.0 WARN- UND SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME DER STEUERUNG

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise aufmerksam durch, bevor Sie das ROM-Control-204 PRO in Betrieb nehmen, um Schäden am Produkt zu vermeiden und möglichen Verletzungen vorzubeugen. Halten Sie diese Sicherheitshinweise, bzw. Betriebsanleitung für alle Personen die dieses Produkt benutzen griffbereit.

Die in dieser Anleitung beschriebenen Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen werden durch folgende Symbole gekennzeichnet:

Achtung, wichtiger Hinweis.
(Sollte vor der Inbetriebnahme gelesen werden.)

Achtung, Spannung, Lebensgefahr!

2.1 EINSATZBEREICHE, BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH

Das Schaltgerät ist für den Einsatz in häuslichen und kommunalen Abwasser-, Schmutzwasser- und Regenwasser-Pumpstationen konzipiert.

Für die Ansteuerung von Pumpen, die in einem Ex - Bereich betrieben werden, ist folgendes zu beachten: Das Schaltgerät selbst ist außerhalb des Ex - Bereiches zu montieren.

Die Steuerungen sind geeignet Abwasser-Tauchmotorpumpen der Zündschutzart „d“ in der Zone 1 am Netz zu betreiben.
Die Betriebsanleitungen der Pumpen sind zu beachten.

Bei der Verwendung von externen 4 - 20 mA Niveausonden und Schwimmerschaltern, die im Ex- Bereich montiert sind, müssen Komponenten mit den entsprechenden Zulassungen eingesetzt werden.

Für das Schalten von Drehstrommotoren sind sowohl für die Einstellung der elektronischen Motorstromüberwachung, als auch für die Einstellungen von mechanischen Motorschutzschaltern nachfolgend aufgeführte Grenzwerte unbedingt einzuhalten.

Standard-Ausführung	5,5 KW Schütze
Drehstrom 400 V	Max. 12 A
Wechselstrom 230 V	Max. 12 A

2.2 PERSONALQUALIFIKATIONEN

Das Personal für die Montage, Inbetriebnahme und Wartung des Schaltgerätes muss entsprechende Qualifikationen aufweisen.

2.3 SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN BETREIBER

Die bestehenden Vorschriften zur Unfallverhütung, des VDE und der örtlichen Energieversorgungsunternehmen sind zu beachten. Beim Öffnen des Gerätes (Abnahme der Blende oder Klemmendeckel) oder Arbeiten an den Pumpen ist die Steuerung in jedem Falle über die Vorsicherung oder einen separaten Hauptschalter stromlos zu schalten.

Aus Sicherheitsgründen müssen die nicht verwendeten Kabelverschraubungen mit Blindkappen oder Blindverschraubungen verschlossen werden.

GEFAHR durch gefährliche Spannung!

Bei Arbeiten am offenen Schaltgerät besteht Lebensgefahr durch Stromschlag. Bei allen Arbeiten am offenen Gerät (Abnahme der Blende oder Klemmendeckel) oder Arbeiten an den Pumpen ist die Steuerung in jedem Falle über die Vorsicherung oder einem separaten Hauptschalter stromlos zu schalten und gegen Wiedereinschalten zu sichern. Diese Arbeiten dürfen nur vom qualifizierten Elektrofachmann durchgeführt werden.

2.3.1 ELEKTRISCHE ARBEITEN

GEFAHR durch gefährliche Spannung!

Bei allen Arbeiten am offenen Schaltgerät besteht Lebensgefahr durch Stromschlag. Dazu muss das Gerät in jedem Falle über eine Vorsicherung oder einem separaten Hauptschalter stromlos geschaltet werden und ist gegen Wiedereinschalten zu schützen.
Zum Abklemmen des Akkus ziehen Sie den roten Stecker + ab und isolieren den Anschuss mit der gelben Kappe. Diese Arbeiten dürfen nur von einem qualifizierten Elektrofachmann durchgeführt werden.

Vorsicht vor Feuchtigkeit!

Durch das Eindringen von Feuchtigkeit kann das Gerät beschädigt werden. Achten Sie bei der Montage auf die zulässige Luftfeuchtigkeit und stellen Sie eine überflutungssichere Installation sicher.

Für den Anschluss ist das Kapitel 7.0 zu beachten.
Die technischen Angaben müssen eingehalten werden.

2.3.2 SICHERHEITS- UND WARNHINWEISE ZUM GEBRAUCH DES AKKUS

- Der Akku darf nur bei Temperaturen zwischen -20 °C und 50 °C betrieben werden.
- Der Akku darf weder Hitze noch Feuer ausgesetzt werden. Extreme Hitzeentwicklung kann zur Explosion führen.
- Der Akku darf nicht geöffnet oder zerlegt werden. Ein unsachgemäßes Öffnen bzw. ein mutwilliges Zerstören des Akkus birgt die Gefahr ernsthafter Verletzungen. Zusätzlich führt das Öffnen des Akkus zum Erlöschen des Gewährleistungsanspruches.
- Verbinden Sie die Kontakte des Akkus niemals mit metallischen Gegenständen, bzw. achten Sie darauf, dass die Kontakte auf keinen Fall mit metallischen Gegenständen (z.B. Werkzeug, Schmuck) in Berührung kommen.
- Bei Beschädigung oder Defekt des Akkus muss dieser ausgesondert und überprüft werden. Bitte kontaktieren Sie ihren Fachhändler und klären Sie die weitere Vorgehensweise mit ihm ab.
- Der Akku enthält verdünnte Schwefelsäure (Gel). Verätzungsgefahr! Wenn aus einem beschädigten Akku Flüssigkeit ausläuft und diese mit der Haut oder Kleidung in Kontakt kommt, spülen Sie die betroffenen Stellen sofort mit reichlich Wasser ab. Bei Kontakt mit den Augen, sofort mit sehr viel klarem Wasser ausspülen und kontaktieren Sie einen Arzt.
- Beschädigte Akkus dürfen weder geladen noch weiterhin verwendet werden.

2.4 GEFAHREN BEI NICHTBEACHTUNG DER SICHERHEITSHINWEISE

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann eine Gefährdung für Personen und Produkt / Anlage zur Folge haben.
Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Verlust jeglicher Schadenersatzansprüche führen.

2.5 BETRIEBSANLEITUNG

Bei der Montage, Inbetriebnahme und Wartung des Schaltgerätes ist die Betriebsanleitung zu beachten. Die dort aufgeführten Grenzwerte sind unbedingt einzuhalten.

Es ist eine netzseitige Absicherung von max. 3 x 25 A vorzunehmen.

2.6 EIGENMÄCHTIGER UMBAU UND ERSATZTEILVERSORGUNG

Veränderungen des Produktes sind nur nach Absprache mit dem Hersteller zulässig. Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben.

2.7 UNZULÄSSIGE BETRIEBSWEISEN

Die Betriebssicherheit des gelieferten Produktes ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung entsprechend Abschnitt 2.1 der Betriebsanleitung gewährleistet.
Die im Datenblatt angegebenen Grenzwerte müssen in jedem Fall eingehalten werden.

2.8 TRANSPORT UND LAGERUNG

Das Schaltgerät ist so zu lagern und zu transportieren, dass Beschädigung durch Stoß und Schlag und Temperaturen außerhalb des Bereiches von -30°C bis +60°C ausgeschlossen werden.

3.0 ALLGEMEINE PRODUKTBESCHREIBUNG, MERKMALE UND OPTIONALE FUNKTIONEN

3.1 PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Pumpensteuerung ROM-Control-204 PRO wird zur Niveauregulierung von Flüssigkeitsständen eingesetzt. Der Füllstand wird wahlweise über Staudruck, Lufteinperlung, externen Sensor (4 - 20 mA), oder Schwimmschalter ermittelt. Das Motorschütz steuern direkt zwei Pumpen bis max. 5,5 kW Leistung an. Weiterhin stehen 2 Relaiskontakte zur Ausgabe von Störmeldungen zur Verfügung. Die Bedienung und Einstellung ist sehr einfach. Schaltpunkte, Zeiten und Motorstromüberwachung werden mittels eines Digitalpotentiometers eingestellt. Alle Werte können auf dem LC - Display abgefragt werden. LEDs signalisieren Betriebszustände und Störmeldungen. Es stehen weiterhin Taster für die Hand - 0 - Auto Funktionen zur Verfügung.

3.2 OPTIONALE FUNKTIONEN BZW. KOMPONENTEN

(nur im Lieferumfang enthalten, wenn es in der Bestellung gesondert aufgeführt wird)

- externe Verriegelung (hierbei entfällt der Trockenlaufschutz)
- zusätzlicher Drucksensor für redundanten Hochwasseralarm mit Zuschaltung der Pumpe
- GSM Modem zur Übertragung von Störungen und Wartungsmeldung
- RTU-MOD-Bus
- Bluetooth-Modul
- integrierter Hauptschalter nach EN 60947, Motorschutzschalter nach EN 60947, FI-Schutzschalter oder integrierte EX-Barriere (Nicht zusammen mit Motorschutzschalter)
- Netzunabhängiger Alarm

3.3 MERKMALE

- LCD Klartext Anzeige
  (Anzeige des Pegels und des Motorstroms mittels Bargraph)
- thermische und elektrische Überwachung der Pumpe
- Hand - 0 - Auto Funktionen
- Pumpenabschaltung über Ausschaltpunkt und Nachlauf
- Quittierungstaster
- elektronische 3~ Überwachung des Motorstroms
- Laufzeitüberwachung
- Drehfeld- und Phasenausfallkontrolle (im Menü zu aktivieren)
- Zwangseinschaltung der Pumpe
- variabler Staffelanlauf (Einschaltverzögerung)
- interner akustischer Alarm
- Sammelstörmeldung potentialfrei und Potential gebunden
- Hochwasseralarm potentialfrei
- Speicher Anzahl Pumpenstarts
- Betriebsstundenzähler
- Amperemeter
- Pumpenwechsel
- Zwangsumschaltung
- hohe Störfestigkeit
- einfache Bedienung
- Atex - Mode
- Service – Mode
- Eingang für Schwimmschalter Trockenlaufschutz
- Analogausgänge 0-10 V und 4-20 mA
- Fehlerspeicher speichert die letzten 4 Fehler
- Automatische Abschaltung der Displaybeleuchtung (nach 30 Sek.) kann deaktiviert werden
- Netzunabhängiger Alarm (9 Volt Akku, nicht im Lieferumfang)
- im Handbetrieb schaltet die Pumpe nach 2 Minuten Laufzeit automatisch ab
- Niveauerfassung wahlweise durch internen Druckwandler, externe 4 - 20 mA Sonde, oder Schwimmschalter
- Meßbereich der externen 4 - 20 mA Niveausonde über das Menü im Bereich von 0 - 10 m wählbar
- Anbindung an Fernwirksysteme über digitale und analoge Ein- und Ausgänge
- alle Einstellungen und Störmeldungen bleiben nach Stromausfall erhalten
- alle Funktionen der Vorgängerversion und Klemmenbelegung sind erhalten geblieben
- Reserveeingänge für Fernwirkmodul, Zeitschaltuhr oder sonstiges (werden nur bei Bedarf in das Programm eingebunden)
- grafisches Display (Anzeige des Pegels und des Motorstroms mittels Bargraph)
- Parametrierung kann auf einer SD Karte gespeichert und wieder eingelesen werden
- auf der SD Karte wird ein Ereignisprotokoll geschrieben
- **NEU: Motorschützüberwachung**

4.0 EINSTELLVORGANG, BEDIENELEMENTE UND FUNKTIONSANZEIGEN

4.1.1 BEDEUTUNG DER SYMBOLE AUF DER FRONTBLENDE

LED rot - Störung / Hochwasseralarm

LED rot - Störung allgemein
(z.B. Drehfeldfehler, Interface, Laufzeit-Max.)

LED gelb - Betrieb Pumpe / Nachlauf

LED grün - Hand / Automatikbetrieb

LED blau - Status GSM (Funktion nur mit Modul)

Tastschalter - Handbetrieb

Tastschalter - Aus

Tastschalter - Automatikbetrieb

Tastschalter - Auswahl / Quittung

Digitalpotentiometer - Anzeige

4.1.2 ANZEIGE

Mit dem Drehknopf "Digitalpotentiometer-Anzeige" können alle Informationen und Einstellungen abgefragt werden. Soll eine Einstellung geändert werden, wird der Regler verstellt bis die entsprechende Einstellung im Display erscheint. Jetzt wird der Taster "Auswahl / Quittung" betätigt. Der zuletzt gespeicherte Wert fängt an zu blinken.
Mit dem Drehknopf "Digitalpotentiometer - Anzeige" kann jetzt die Einstellung geändert werden. Schnelles Drehen bewirkt größere Änderungen der Werte, langsames Drehen ermöglicht die feine Einstellung. Ist der gewünschte Wert erreicht, wird er mit dem Taster "Auswahl / Quittung" bestätigt. Der Wert hört auf zu blinken und ist gespeichert. Es sollten vor der Inbetriebnahme alle Werte einmal überprüft werden. Die Anzeige wechselt nach 20 Sekunden automatisch wieder in die Grundstellung.

Die Betriebsstunden und Pumpenstarts werden kontinuierlich gezählt, ein Verstellen oder Rücksetzen ist nicht möglich.

4.2 BEDIENELEMENTE

Durch das Betätigen des Digitalpotentiometers können alle Einstellungen, sowie Fehlermeldungen, Betriebsstunden, Anzahl Pumpenstarts und Motorstrom abgefragt werden. Weiterhin werden die Einstellungen mit dem Digitalpotentiometer vorgenommen. Wird der Drehknopf mehr als 20 Sekunden nicht betätigt, springt die Anzeige wieder in Grundstellung. (siehe Kapitel Einstellungen)

Durch das Betätigen des Tasters werden die Störungen Überstrom, Pumpe ohne Last und thermische Störung 2 nach Beseitigung der Ursache bestätigt. Sollte eine Störung weiterhin anliegen, werden nur das Sammel - Störmelderelais und der Piezosummer abgeschaltet.
Dies gilt auch für alle anderen Störungen und den Hochwasseralarm. Weiterhin werden mit diesem Taster die Einstellungen geändert.

Durch Betätigung des Tasters wird die Pumpe von Hand in Betrieb genommen. Die grüne LED blinkt. Wird die Pumpe über die Handfunktion betrieben, erfolgt eine automatische Abschaltung nach 2 Minuten und die grüne LED blinkt unregelmäßig.

Über diesen Taster werden sowohl Automatik- , wie auch Handbetrieb abgeschaltet.
Die grüne LED ist aus.

Die Pumpe wird über das Niveau geschaltet.
Die grüne LED leuchtet dauernd.

Nach einer Stromunterbrechung im Handbetrieb geht die Steuerung in den Automatikbetrieb.
Die Betriebsarten „Auto“ und „0“ bleiben nullspannungssicher gespeichert.

4.3 FUNKTIONSANZEIGE ÜBER LEUCHTDIODEN

LED - rot = Hochwasseralarm, Störung

LED - rot = Störung allgemein, (z.B. Drehfeldfehler)

LED - gelb dauerleuchten = die Pumpe ist in Betrieb
LED - gelb blinken = die Pumpe ist in Betrieb über Nachlauf - Funktion

LED - grün dauerleuchten = Automatikbetrieb
LED - grün blinken = Handbetrieb
LED - grün unregelmäßig = Handbetrieb hat nach 2 Min. abgeschaltet

LED - blau: (Funktion nur mit Modem)
LED - blau dauerblinken = Das Board befindet sich in der Initialisierungsphase
LED - blau dauerleuchten = Das Board ist initialisiert und hat sich mit dem Provider verbunden
LED - blau einmal kurzes blinken dann länger Pause = Das Modem antwortet nicht
LED - blau zweimal kurzes blinken dann länger Pause = Die SIM-Karte wird nicht gefunden
LED - blau dreimal kurzes blinken dann länger Pause = Die GSM-Signalstärke ist zu schwach

4.4 DISPLAY

Im oberen Bereich des Displays befinden sich ein Bargraph für den Pegel (L) und ein Bargraph für den Strom der Pumpe (I).
In der Grundstellung des Displays werden zusätzlich unter den Balkenanzeigen der Pegel und die Betriebsstunden in Ziffern angezeigt. Ist die Pumpe in Betrieb, wird der Motorstrom angezeigt. Sind irgendwelche Störungen aufgetreten, werden sie im Wechsel in der unteren Zeile des Displays angezeigt.

4.4.1 AUTOMATISCHE ABSCHALTUNG DER HINTERGRUNDBELEUCHTUNG

Werden am Gerät keine Einstellungen mehr vorgenommen, schaltet die Hintergrundbeleuchtung nach 30 Sekunden automatisch ab.

Sobald der Drehschalter oder einer der Druckknöpfe betätigt werden, schaltet sich die Hintergrundbeleuchtung wieder ein. Diese Funktion kann über das Menü deaktiviert werden, dann bleibt die Hintergrundbeleuchtung eingeschaltet.

5.0 DAS EINSTELLMENÜ

5.1 TABELLE DER EINSTELLMÖGLICHKEITEN

Die folgende Tabelle zeigt die Einstellmöglichkeiten. In der oberen Zeile des Displays erscheint die Option, in der unteren Zeile ist der Wert zu sehen der geändert werden kann.

1. Zeile im Display	Einstellmöglichkeit	Erklärung
Letzte Störung 1-4	Wert löschen	Die letzten 4 Fehler bleiben Nullspannungssicher gespeichert und können in der Position „Letzte Störung 1“ mit dem Quittierungstaster gelöscht werden.
Grundlast EIN	0 – 200 (500) cm	Der Wert bestimmt den Einschaltpunkt der Pumpe.
Grundlast AUS	0 – 200 (500) cm	Der Wert bestimmt den Ausschaltpunkt der Pumpe.
Spitzenlast EIN	0 – 200 (500) cm	Der Wert bestimmt den Einschaltpunkt der zweiten Pumpe.
Spitzenlast AUS	0 – 200 (500) cm	Der Wert bestimmt den Ausschaltpunkt der zweiten Pumpe.
Hochwasser	0 – 200 (500) cm	Bei Überschreiten des eingestellten Wertes schaltet das Sammelstörmelde-Relais und das Hochwasser-Relais.
Laufzeit Maximum	0 – 60 Min.	Der Wert Null deaktiviert diese Funktion. Wird ein Wert von 1 – 60 Min. eingestellt, erfolgt eine Abschaltung, wenn die Pumpe ohne Unterbrechung länger als der eingestellte Wert läuft.
Laufzeit -Wechsel	Ist abgeschaltet 1 – 60 min	Bei Überschreiten der eingestellten Zeit im Grundlastbetrieb findet ein Pumpenwechsel statt. Nach dreimaligen Wechsel ohne Unterbrechung wird zusätzlich der Alarm ausgelöst und im Display erscheint die Meldung „Laufzeit –Alarm“.
Verzögerung	0 – 900 sec.	Nach einem Stromausfall starten die Pumpen erst nach Ablauf der eingestellten Zeit. Im Display wird die verbleibende Zeit angezeigt.
Nachlauf	0 – 180 sec.	Das Niveau - Pumpe läuft nach unterschreiten des Ausschaltpunktes noch so lange, bis die eingestellte Zeit abgelaufen ist.
max. Strom - 1	0.3 – 14.0 A	Wenn Pumpe 1 die eingestellte Stromaufnahme für eine bestimmte Zeit überschreitet, wird sie abgeschaltet. Es erscheint die Meldung P1: Überstrom. Die Pumpe wird erst nach der Betätigung des Tasters Quittung wieder freigeschaltet.
max. Strom - 2	0.3 – 14.0 A	Wenn Pumpe 2 die eingestellte Stromaufnahme für eine bestimmte Zeit überschreitet wird sie abgeschaltet. Es erscheint die Meldung P2: Überstrom. Die Pumpe wird erst nach der Betätigung des Tasters Quittung wieder freigeschaltet.
Inspektion alle xxx Tage	Ist abgeschaltet 90, 180 und 365 Tage	Die Einstellung kann nur von dem Servicepersonal geändert werden.
24h Einschaltung	Ist abgeschaltet, 1 – 10s	Ist aktiviert = Wenn die Pumpe für die Dauer von 24 Stunden nicht angefordert wird, läuft sie automatisch für die Dauer der eingestellten Zeit.
akustischer Alarm	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist aktiviert = Bei einer Störung ertönt der interne Piezosummer.
Intervall - Alarm	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist aktiviert = Das Störmelde-Relais wird getaktet. Statt einer Blinkleuchte kann eine kostengünstigere Dauerleuchte verwendet werden. Ist abgeschaltet = Das Störmelde-Relais bleibt während einer Störung dauerhaft geschaltet.
Pumpen - Wechsel	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist aktiviert = Nach jedem Betrieb der Grundlast – Pumpe findet ein Wechsel auf die andere Pumpe statt.
P1: th. Störung 1	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist abgeschaltet = An Klemme 17, 18 (Pumpe 1) wird kein Bimetallkontakt (Warnkontakt) angeschlossen.
P2: th. Störung 1	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist abgeschaltet = An Klemme 20, 21 (Pumpe 2) wird kein Bimetallkontakt (Warnkontakt) angeschlossen.
Drehfeld-Störung	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist aktiviert = Bei falscher Phasenfolge oder dem Fehlen von L2 bzw. L3 wird ein Alarm ausgelöst und die Pumpen können nicht in Betrieb genommen werden.
3~ Überwachung	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist aktiviert = Der Motorstrom aller 3 Phasen wird überwacht. Ist abgeschaltet = Nur L1 wird überwacht, 230V Betrieb
Licht autom. Aus	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Werden am Gerät keine Einstellungen mehr vorgenommen, schaltet die Hintergrundbeleuchtung nach 30 Sek. automatisch ab, wenn diese Funktion aktiviert ist.
ATEX - Mode	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist aktiviert = Wenn über die Niveauerfassung keine Flüssigkeit festgestellt wird, können die Pumpen nicht gestartet werden. Dies gilt für die Hand- Funktion, sowie für die 24h Einschaltung und Fernwirksysteme.
Service - Mode	Ist abgeschaltet, ist aktiviert	Ist aktiviert = Alle Einstellungen können geändert werden. Ist abgeschaltet = Einstellungen werden angezeigt, können aber nicht geändert werden.
Niveau - Steuerung	Interner Wandler Schwimmschalter 4 – 20 mA Interface	Niveau – Erfassung über Staudruck oder Lufteinperlung Niveau – Erfassung über Schwimmerschalter Niveau – Erfassung über externen Sensor (4 – 20 mA)
20mA => Pegel	0 – 1000 cm	Der Messbereich der externen Niveausonde kann eingestellt werden.
LCD-Kontrast	20 - 40	Kontrasteinstellung für das Display
Bar Level max.	0 – 1000 cm	Die Auflösung der Balkenanzeige für den Pegel kann angeglichen werden. Der max. Wert entspricht dem Endausschlag der Anzeige.
Bar Current max.	0 – 14 A	Die Auflösung der Balkenanzeige für den Strom kann angeglichen werden. Der max. Wert entspricht dem Endausschlag der Anzeige.
Sprache	de-en-fr-it-es-pt-ni-sv-no-da-pl-cz	Die Landessprache im Display ist umschaltbar.

5.2 ERGÄNZUNGEN ZU EINZELNEN PUNKTEN IM EINSTELLMENÜ

5.2.1 VERZÖGERUNG

Die eingestellte Verzögerung wird nur nach einem Stromausfall aktiv (Staffelanlauf in Projekten). Bei jedem weiteren Start laufen die Pumpen dann sofort an, wenn sie über das Niveau angefordert werden.

5.2.2 MINIMALSTE NIVEAUEINSTELLUNGEN (EIN/AUS)

Wird ein Einschaltpunkt kleiner als 5 cm gewählt, verwendet die Software automatisch 5 cm als Einschaltpunkt.
Wird ein Ausschaltpunkt kleiner als 3 cm gewählt, verwendet die Software automatisch 3 cm als Ausschaltpunkt. Dies gilt auch für den Start der Nachlaufzeit, die dann ab 3 cm beginnt.
Dies ist für den sicheren Betrieb der Schaltanlage notwendig.

5.2.3 NACHLAUF

Der Nachlauf ermöglicht ein Abpumpen unterhalb der Niveausonde z.B. bei Staudruck Systemen.

5.2.4 LAUFZEITWECHSEL

Es kann eine maximale Laufzeit für die Grundlastpumpe eingestellt werden. Nach Ablauf der Zeit findet ein Wechsel auf die andere Pumpe statt. Voraussetzung ist, dass sich beide Pumpen im Automatikbetrieb befinden. Nach dreimaligen Wechsel ohne Unterbrechung wird zusätzlich der Alarm ausgelöst und im Display erscheint die Meldung „ Laufzeit –Alarm“.

5.2.5 LAUFZEITÜBERWACHUNG

Im Menü lässt sich der Punkt Laufzeit Maximum aufrufen.
Im Auslieferungszustand ist der Wert auf Null eingestellt, d.h. die Funktion ist deaktiviert. Wird ein Wert von 1 – 60 Minuten eingestellt erfolgt eine Abschaltung der Pumpe, wenn die Pumpe ohne Unterbrechung länger als der eingestellte Wert läuft. Weiterhin erfolgt eine Alarmauslösung und eine entsprechende Fehlermeldung wird im Display angezeigt. Die Pumpe läuft erst wieder, wenn der Fehler quittiert wurde. Die Laufzeitüberwachung betrifft den Automatik- und den Handbetrieb.

5.2.6 LAUFZEITWECHSEL + LAUFZEITÜBERWACHUNG

Es ist sinnvoll nur eine der beiden Funktionen zu aktivieren.
Wird bei beiden Funktionen eine Zeit eingestellt, wird nur die Funktion mit der kleineren Zeiteinstellung ausgeführt.

5.2.7 STROMÜBERWACHUNG (MAX. STROM)

Es kann direkt der Nennstrom der entsprechenden Pumpen eingestellt werden. Die Software in der Steuerung addiert einen bestimmten Prozentsatz zu dem eingestellten Wert um Toleranzen auszugleichen. Die Auslösung erfolgt nach einer I^2 / t Funktion und berücksichtigt somit den erhöhten Anlaufstrom der Pumpe.

5.2.8 INSPEKTION

Die ROM-Control-204 PRO kann eine Meldung auf dem Display ausgeben, wenn eine Wartung erfolgen soll.
Die Einstellmöglichkeiten sind 90, 180 oder 365 Tage.
Die Funktion kann an dieser Stelle im Menü auch abgeschaltet werden (Werkseinstellung).

⚠ Änderungen in den Einstellungen oder das Zurücksetzen sind nur für das Servicepersonal möglich.

5.2.9 TH. STÖRUNG 1, TH. STÖRUNG 2

Bei Pumpen, deren Temperaturüberwachung nur aus einem Bimetallkontakt pro Pumpe besteht, kann die thermische Störung 1 entsprechend im Menü deaktiviert werden.
Die thermische Störung 2 kann nicht im Menü abgeschaltet werden.
(Jeweils einmal für jede Pumpe im Menü vorhanden)

5.2.10 FEHLERSPEICHER

Die letzten 4 Fehler bleiben Nullspannungssicher gespeichert und sind im Menü unter „Letzte Störung“ aufzurufen. "Letzte Störung 1" ist der letzte aufgetretene Fehler. Wenn im Menü "Letzte Störung 1" aufgerufen wird, können die letzten Fehler mit dem Quittierungstaster aus dem Speicher gelöscht werden.

5.2.11 DREHFELD-STÖRUNG

Die Drehfeldüberwachung überwacht sowohl die Phasenfolge, als auch das Fehlen einer Phase. Bei einem Phasenfehler werden die Pumpen gesperrt, ein Alarm wird ausgegeben und im Display erscheint die Meldung „Drehfeld- Fehler“. Die Drehfeldüberwachung kann über das Menü aktiviert und abgeschaltet werden.

⚠ Beim Betrieb von 1 ~ Motoren, muss die Drehfeldüberwachung abgeschaltet sein.

5.2.12 3~ ÜBERWACHUNG

Anzeige, Auswertung und Überwachung des Motorstrom auf allen drei Phasen. Bei Deaktivierung der 3~ Überwachung wird lediglich eine Phase (L1) überwacht. Dies ermöglicht den Betrieb von 1~ Motoren (siehe Punkt 7.3. Elektrischer Anschluss).

5.2.13 ATEX – MODE

Für Pumpen die im Ex - Bereich eingesetzt werden, muss der Atex - Mode im Menü aktiviert werden. Der Atex - Mode verhindert, dass die Pumpen über die Handfunktion, die Zwangseinschaltung, oder über ein Fernwirksystem eingeschaltet werden, solange der Ausschaltpunkt unterschritten ist.
Werden die Pumpen über Nachlaufzeit oder HAND - Funktion in Betrieb genommen, während der Ausschaltpunkt überschritten ist, ist ein Abpumpen unter den Ausschaltpunkt möglich.
Die Handfunktion wird nach 2 Minuten automatisch unterbrochen.
Wenn die Atex - Funktion ein Einschalten der Pumpen verhindert, erscheint im Display die Meldung „ATEX: Pegel unter Ausschaltpunkt“.

5.2.14 SERVICE – MODE

Im Auslieferungszustand ist der Service-Mode aktiviert, d.h. alle Einstellungen können geändert werden.
Wenn der Service-Mode im Menü abgeschaltet wird, können die Einstellungen mit dem Digitalpotentiometer nur noch abgefragt werden. Während der Service-Mode deaktiviert ist, können keine Einstellungen außer der Landessprache geändert werden.

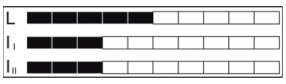
5.2.15 NIVEAU – STEUERUNG

Es kann ausgewählt werden, ob die Steuerung über den internen Niveausensor (Staudruck, Lufteinperlung), eine externe 4 - 20 mA Niveausonde oder Schwimmschalter betrieben wird. Der Eingang für den Hochwasseralarm (Klemme 29 / 30) ist immer aktiv und kann als redundantes System genutzt werden. Bei der Verwendung von externen 4 - 20 mA Niveausonden und Schwimmschalter, die im Ex - Bereich montiert sind, müssen Komponenten mit den entsprechenden Zulassungen eingesetzt werden.

5.2.16 20 MA => PEGEL

Mit dieser Einstellung werden die Schaltpunkte und die Anzeige des Pegels an eine angeschlossene externe 4 - 20 mA Niveausonde angeglichen. Der Prozessor rechnet das Eingangssignal so um, dass der richtige Pegel angezeigt wird.
Wenn im Einstell - Menü der Messbereich für die 4 - 20 mA Sonde geändert wird, müssen anschließend die Schaltpunkte neu eingestellt werden, da diese sich dann systembedingt auch geändert haben.
Die richtige Reihenfolge ist demzufolge immer, erst den Messbereich der Sonde und dann die Schaltpunkte einstellen. Für den Einsatz in der Ex - Zone sind die entsprechenden Vorschriften zu beachten, d.h. es muss eine 4 - 20 mA Sonde mit entsprechender Zulassung und eine passende Ex - Barriere verwendet werden.
Liegen die Schaltpunkte außerhalb des eingestellten Bereichs der Niveausonde, erfolgt die Meldung „Die Schaltpunkte überprüfen“.

5.2.17 BAR LEVEL MAX. / BAR CURRENT MAX.



Um eine sinnvolle Auflösung der Balkenanzeigen zu ermöglichen, kann hier der maximale Wert der jeweiligen Anzeige eingestellt werden. Wenn in dem Menüpunkt "AUTO" gewählt wird, wird automatisch der Maximalwert des jeweils eingestellten Niveaus oder des max. Stroms, verwendet.

5.2.18 LANDESSPRACHE

Im Lieferumfang enthalten:
dänisch / deutsch / englisch / französisch / italienisch / spanisch / portugiesisch / niederländisch / norwegisch / polnisch / tschechisch.
Die Landessprache kann auch umgestellt werden, wenn der Service Mode deaktiviert ist.

5.2.19 MENÜPUNKTE WERKSEINSTELLUNGEN, DATEN IM- UND EXPORT

Die ROM-Control-204 PRO bietet die Möglichkeit Konfigurationsdateien zu schreiben und einzulesen:

Menüpunkt	Erklärung
Preferences reset	Mit dieser Funktion werden alle Einstellungen zurückgesetzt. **Achtung:** Pumpenstarts, Betriebsstunden, Fehlerspeicher und Wartungsstatus bleiben erhalten.
FatFS: Filename	Hier kann ein Eingabemenü zur Vergabe eines Dateinamen aufgerufen werden. Unter diesem Dateinamen können nun die aktuellen Einstellungen und Log- Dateien abgespeichert werden.
FatFS: Read	Die Datei mit den Einstellparametern wird von der SD Karte eingelesen
FatFS: Write	Die Datei mit den aktuellen Parametern wird auf die SD Karte geschrieben.
FatFS: Log	Die Betriebsstunden, Pumpenstarts und Fehlermeldungen werden auf die Speicherkarte übertragen.

5.2.20 FATFS OPTIONEN

FatFS: Filename = An dieser Stelle wird der Dateiname für die Konfigurations- und Logdateien vergeben. Voreingestellt ist der Dateiname PSMEGA1.
Durch Betätigung des Tasters Auswahl/Quittung wird eine Zeichensatz-tabelle geöffnet. Mit dem Drehknopf wird ein Zeichen angewählt und mit dem Taster Auswahl/Quittung wird es übernommen.

Zeichen löschen

Dateinamen speichern und Menü verlassen

Menü verlassen ohne die Änderungen zu speichern

FatFS: Read = Durch Betätigung des Tasters Auswahl/ Quittung wird eine Konfigurationsdatei mit dem eingestellten Namen von der Speicherkarte eingelesen und die Einstellungen werden übernommen. Sollte sich auf der Speicherkarte keine entsprechende Datei befinden oder es ist keine Speicherkarte eingelegt, erscheint eine entsprechende Fehlermeldung im Display.

FatFS: Write = Durch Betätigung des Tasters Auswahl/ Quittung werden die aktuellen Einstellungen auf die Speicherkarte geschrieben. Die Konfigurationsdatei erhält den vorher eingegebenen Namen. Sollte sich keine Speicherkarte in dem Halter befinden erscheint eine entsprechende Fehlermeldung.
Sollte sich schon eine Datei mit gleichem Namen auf der Karte befinden, erfolgt eine Abfrage, ob die Datei überschrieben werden soll.

FatFS: Log = Durch Betätigung des Tasters Auswahl/ Quittung wird auf der Speicherkarte ein Logfile mit den aktuellen Betriebsstunden, Pumpenstarts und Fehlern geschrieben.
Die Log Datei kann mit jedem Texteditor eingelesen werden.

Speicherkartengröße bis 64 GB!

6.0 FEHLERMELDUNGEN, MÖGLICHE STÖRUNGEN UND ABHILFE

6.1 FEHLERMELDUNGEN IM DISPLAY

Meldung im Display	mögliche Ursache	Abhilfe
P1: Therm. Stör.1 P2: Therm. Stör.1	Der Reglerkontakt der entsprechenden Pumpe hat ausgelöst	Wenn die eingesetzte Pumpe nicht über den entsprechenden WSK* verfügt, muss die Funktion im Menü abgeschaltet werden (siehe Absatz 5.2.9 Abschnitt Th. Störung 1, Th. Störung 2). Pumpe überprüfen, bei Verstopfung ggf. Fremdkörper entfernen. Motor auf ausreichend Kühlung überprüfen (Trockenlauf).
P1: Therm. Stör. 2 P2: Therm. Stör. 2	Der Begrenzerkontakt der entsprechenden Pumpe hat ausgelöst	Wenn die eingesetzte Pumpe nicht über den entsprechenden WSK* verfügt, muss für jede verwendete Pumpe eine Brücke eingesetzt werden (siehe Absatz 7.3.3 Abschnitt Wicklungsschutzkontakte). Pumpe überprüfen, bei Verstopfung ggf. Fremdkörper entfernen. Motor auf ausreichend Kühlung überprüfen (Trockenlauf). Nach dem Abkühlen der Pumpe den Quittierungstaster betätigen, um die Pumpe freizuschalten.
P1: ohne Last P2: ohne Last	Es fehlt mindestens eine Phase	Netzeinspeisung, Pumpenkabel und Pumpe überprüfen
P1: überstrom P2: überstrom	Der Motorstrom ist höher als der eingestellte Wert der Stromüberwachung	Pumpe auf Funktion, bzw. Stromüberwachung Einstellung überprüfen.
Hochwasser-Alarm	Der Pegel hat die Hochwassereinstellung überschritten	Pumpe auf Funktion, bzw. Hochwasserniveau Einstellung überprüfen.
Hochw. Schwimmer	Kontakt für den Hochwasserschwimmer hat geschlossen	Pumpe bzw. Schwimmschalter auf Funktion überprüfen.
Einschalt- unter Ausschaltpunkt	Die Einstellungen für Ein- und Ausschaltpunkt überschneiden	Niveaueinstellungen überprüfen.
Einschaltpunkt über Spitzenlast	Die Einstellungen für Einschaltpunkt und Spitzenlast überschneiden	Niveaueinstellungen überprüfen.
Hochwasser unter Einschaltpunkt	Die Einstellungen für Hochwasseralarm und Einschaltpunkt überschneiden	Niveaueinstellungen überprüfen.
Laufzeit Max - Fehler	Pumpe läuft länger ohne Unterbrechung als die eingestellte Zeit	Pumpe auf Funktion überprüfen.
Laufzeit - Alarm	Auslösung nach dreimaligen Wechsel	Pumpen auf Funktion, bzw. Laufzeitwechsel -Einstellungen überprüfen
Schwimmschalter Fehlfunktion	Plausibilitätsprüfung der Schwimmschalter, die Reihenfolge stimmt nicht	Schwimmschalter auf Funktion und elektrischen Anschluss überprüfen.
Trockenlaufschutz aktiviert	Kontakt für den Trockenlaufschutz hat geöffnet	Pumpe bzw. Schwimmschalter auf Funktion überprüfen.
Interface < 3 mA	Signal der externen Niveausonde kleiner als 3 mA	Niveausonde, Ex- Barriere und elektrische Verbindungen überprüfen.
Die Schaltpunkte überprüfen	Der Messbereich der externen Niveausonde geändert. Schaltpunkte liegen außerhalb des Messbereichs	Niveaueinstellungen überprüfen.
Drehfeld - Fehler	Eine oder zwei Phasen fehlen, bzw. Drehfeld stimmt nicht	Kontrollieren ob alle 3 Phasen anliegen und ob das Drehfeld stimmt.
Phasen - Fehler	Große Stromdifferenz zwischen den Phasen	Alle 3 Phasen überprüfen, bzw. Messen.
P1: Schütz- Stör. P2: Schütz-Stör.	Ohne Schützanforderung fließt ein Strom auf einer oder mehrerer Phasen.	Schütz mechanisch überprüfen, evtl. "kleben" die Kontakte.
ATEX: Pegel unter Ausschaltpunkt	Der Atex-Mode ist aktiviert, und der Pegel liegt unter dem Ausschaltpunkt der angewählten Pumpe	Im Ex- Bereich muss der Pegel erst wieder über den Ausschaltpunkt der Pumpen steigen bevor diese eingeschaltet werden können. Wenn sich die Pumpen nicht im Ex-Bereich befinden kann der Atex - Mode im Menü deaktiviert werden.
WSK* = Wicklungsschutzkontakt (meist Bimetall-Kontakt)		

6.2. DIE EINSTELLUNGEN IM MENÜ LASSEN SICH NICHT VERÄNDERN

Im Menü überprüfen, ob der Service Mode aktiviert ist.

6.3 MOTORSCHÜTZ-ÜBERWACHUNG

Wenn das Schütz von der Steuerung nicht angefordert wird und trotzdem auf einer oder mehrerer Phasen ein Strom messbar ist, dann erscheint im Display die Fehlermeldung "Schütz - Störung" und der akustische Alarm ertönt.

7.0 AUFSTELLUNG, ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

7.1 MONTAGE

Die Steuerung ROM-Control-204 PRO befindet sich in einem Schaltkasten mit den Abmessungen 270 x 264 x 144 mm (H x B x T mit Verschraubungen und Luftanschluss).
Am Schaltkasten befinden sich 4 Bohrungen für die Befestigung, die sichtbar werden, wenn der Deckel aufgeklappt ist.

7.2 SCHLAUCHANSCHLUSS

Für den Schlauchanschluss wird als Standard eine Schlauch-verschraubung 8/6 mm geliefert. Optional kann das Schaltgerät mit anderen Schlauchverschraubungen geliefert werden.
Auch der nachträgliche Austausch der Schlauchverschraubung ist möglich. Die Schlauchverschraubung muss zum Gerät hin ein Innengewinde G1/8 " aufweisen. Beim Austausch ist es wichtig mit einem Schraubenschlüssel 14 mm an der entsprechenden Mutter gegenzuhalten. Die Verschraubung muss in jedem Fall mit einem geeigneten Dichtmittel eingesetzt werden.

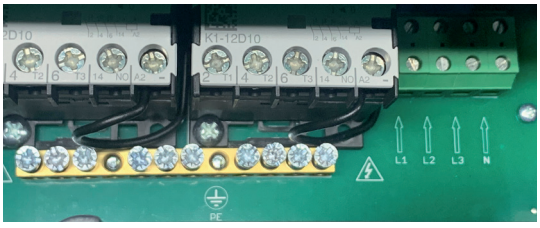
7.3 ELEKTRISCHER ANSCHLUSS STROMVERSORGUNG UND PUMPEN

Der elektrische Anschluss ist von einem Elektroinstallateur entsprechend der geltenden VDE Vorschriften auszuführen.

GEFAHR durch gefährliche Spannung!

Durch unsachgemäßen Umgang bei elektrischen Arbeiten droht Lebensgefahr durch elektrische Spannung!

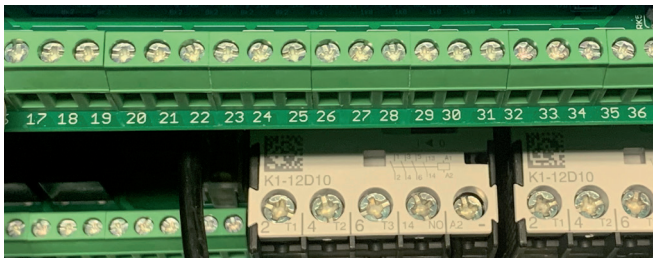
Es ist eine netzseitige Absicherung von max. **3 x 25 A** träge vorzunehmen.



Netzanschluss (3 ~) PE , L1, L2, L3, N

Die Anschlussklemmen sind für einen max. Kabelquerschnitt von 4 mm² ausgelegt. Es ist darauf zu achten, dass ein rechtes Drehfeld angelegt wird. Die Klemmen sind mit L1, L2, L3, N beschriftet.
Die PE - Klemmen sind in gelb – grün ausgeführt.

7.3.1 ANSCHLUSS DER PUMPE



Die Anschlüsse L1 L2 L3 der Pumpe werden direkt am Motorschütz aufgelegt. Der Schutzleiter der Pumpe wird an der verbleibenden PE Klemme angeschlossen. Der Bimetallkontakt, der die Pumpe nach Abkühlen wieder freigibt (Reglerkontakt), werden an den **Klemmen 17/18 und 20/21**, die Bimetallkontakte die die Pumpe erst nach der Quittierung freigeben (Begrenzerkontakt), werden an den **Klemmen 18/19 und 21/22** auf der oberen Platine angeschlossen (wenn Temp.1 nicht angeschlossen wird, muss die thermische Störung 1 im Menü abgeschaltet werden).

Für den Betrieb von 1 ~ Motoren (230V AC) ist eine Brücke von Eingangsklemme N nach L3 zu legen.

7.3.2 STROMZUFÜHRUNG DER PUMPEN (1~)

Der Anschluss der Pumpe erfolgt am Schütz T1 = L und T3 = N

7.3.3 WICKLUNGSSCHUTZKONTAKTE

Pumpe 1:
Reglerkontakt Temp 1 / Klemme 17/18
die Pumpe wird nach dem Abkühlen automatisch freigegeben.
Begrenzerkontakt Temp 2 / Klemme 18/19
die Pumpe wird erst nach dem Betätigen des Quittierungstasters freigegeben. Für Pumpen im EX-Bereich ist diese Temperatur-überwachung einzusetzen.

Pumpe 2:
Reglerkontakt Temp 1 / Klemme 20/21
die Pumpe wird nach dem Abkühlen automatisch freigegeben.
Begrenzerkontakt Temp 2 / Klemme 21/22
die Pumpe wird erst nach dem Betätigen des Quittierungstasters freigegeben. Für Pumpen im EX-Bereich ist diese Temperatur-überwachung einzusetzen.

Für beide Pumpen gilt:
Wird Temp. 1 nicht verwendet, so ist die Funktion im Menü zu deaktivieren (siehe Kapitel 5.2.9).

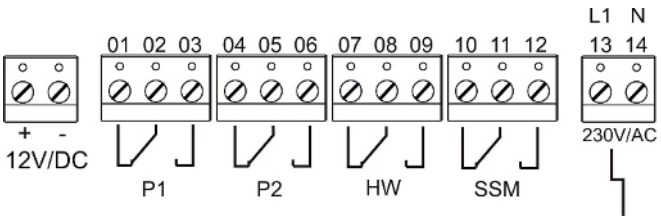
Wird Temp. 2 nicht verwendet, so ist eine Drahtbrücke von Klemme 18 nach 19, bzw. 21 nach 22 einzusetzen.

Bei Pumpen, bei denen der Bimetallkontakt so geschaltet ist, dass dieser direkt den Strom der Pumpe unterbricht, erscheint die Meldung „Ohne Last", wenn der Bimetallkontakt ausgelöst hat. Die Pumpe kann erst nach dem Quittieren wieder in Betrieb genommen werden.

Die Eingänge unserer Steuerungen für die thermische Störungen sind für die Auswertung von Wicklungsschutzkontakten ausgelegt.
Für Motoren mit eingebetteten Temperaturfühlern (z.B. Kaltleiter) als thermischer Schutz sind separate Auswertegeräte einzusetzen.

7.4 - 9 ELEKTRISCHER ANSCHLUSS DER STÖRMELDEAUSGÄNGE UND DER SIGNALEINGÄNGE (SIEHE SEITE XIV-XV)

7.4 STÖRMELDEAUSGÄNGE



KKlemme 1/2/3 Störung Pumpe1 potentialfrei im Alarmfall 2/3 geschlossen

Klemme 4/5/6 Störung Pumpe2 potentialfrei im Alarmfall 5/6 geschlossen

K
lemme 7/8/9 Hochwasseralarm potentialfrei im Alarmfall 8/9 geschlossen

Klemme 10/11/12 Sammelstörung potentialfrei im Alarmfall oder bei Netzausfall 11/12 geschlossen

Klemme 13/14 Sammelstörung potentialgebunden im Alarmfall liegen 230V/AC an (1AT abgesichert)

Die Klemme +/- ist nur mit der Option NA (Netzunabhängiger Alarm), bzw. 12V Akku bis 1A verwendbar.

7.5 EINGANG FÜR SCHWIMMSCHALTER TROCKENLAUFSCHUTZ

Klemme 15 /16 = Trockenlaufschutz

Polarität der Klemmen: **15 = Plus** und **16 = Minus** (24V/AC 10mA)

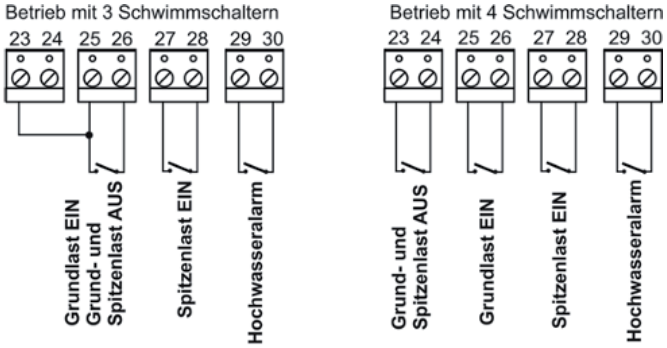
Wird ein Schwimmerschalter an Klemme 15-16 angeschlossen, kann verhindert werden, dass das Schneidwerk bzw. Laufrad aus dem Medium auftaucht. Der Trockenlaufschutz ist im Automatik- sowie im Handbetrieb aktiv.

Für den Einsatz in der **Ex- Zone** sind die entsprechenden Vorschriften zu beachten.

Dieser Eingang wird optional auch zum verriegeln der Anlage verwendet, wenn ein spezielles Programm vereinbart wurde.

7.6 ANSCHLUSSBEISPIELE FÜR DEN BETRIEB DES SCHALTGERÄTES MIT SCHWIMMSCHALTERN

Im Display wird angezeigt welcher Schalter geschlossen ist.
Es müssen immer Schließer verwendet werden.
Im Menü unter „Niveau-Steuerung“ muss „Schwimmschalter“ ausgewählt werden. Der Eingang für den Hochwasseralarm (Klemme 29/30) ist immer aktiv.



Ein Betrieb mit einer gemeinsamen Leitung der Schwimmerschalter ist nicht möglich.

Für den Einsatz in der **Ex- Zone** sind die entsprechenden Vorschriften zu beachten.

7.7 EXTERNE NIVEAUSONDE 4 – 20 MA

Im Menü unter „Niveau-Steuerung“ muss „4 - 20 mA Interface“ ausgewählt werden. An den Klemmen 37 (-) und 38 (+) kann ein externer Sensor 4 - 20 mA Zweileiter Technik (passive Sonde) angeschlossen werden. Der Sensor wird mit einer stabilisierten Gleichspannung von ca. 24 Volt versorgt. Im Auslieferungszustand ist der Messbereich der Niveausonde so eingestellt, dass er mit dem Messbereich des internen Drucksensors übereinstimmt. Sollte eine Niveausonde mit einem anderen Messbereich angeschlossen werden, muss die entsprechende Einstellung im Menü geändert werden (siehe Abschnitt 5.2.16). Der Ausgang ist aktiv, d.h. die Sonde wird von der Steuerung mit Spannung versorgt.

Für den Einsatz in der **Ex- Zone** sind die entsprechenden Vorschriften zu beachten.

Bei Anschluss einer aktiven Sonde (externe Spannungsversorgung) muss die Plus-Leitung der Sonde mit der Minus-Klemme (37) des Eingangs verbunden werden. Die Minus-Leitung der Sonde muss mit einer gemeinsamen internen Masse verbunden werden, Klemme 40 oder 42 (Minus der analogen Ausgänge).

7.8 ANALOGAUSGÄNGE

Die Analogausgänge sind für die Anbindung an Leitsysteme vorgesehen. Die Signale ändern sich proportional zum Pegel.

0 - 10 V = Klemme 39 (+) und 40 (-) belastbar mit max.10 mA
4 - 20 mA = Klemme 41 (+) und 42 (-) Bürde max. 250 Ohm

Die Länge der Leitungen für die Analogausgänge darf nicht mehr als 1,50 m betragen und darf nicht mit störungsbehafteten Leitungen zusammen verlegt werden.

7.9 NETZUNABHÄNGIGER ALARM (OPTION)

Der interne 12 V Akku dient als netzunabhängiger Alarm.
Als Alarm wird ein akustisches Dauersignal ausgegeben.
Zusätzlich liegt bei jeder Störung an der +/- Klemme eine Spannung von 12V DC an. Das akustische Dauersignal kann mit dem Taster "Quitt.NA" neben der Schlauchverschraubung deaktiviert werden.

Für den Anschluss des Akkus ist folgendes zu beachten:

- Die Anschlusskontakte befinden sich unter der Blende.
- Der Alarmausgang an Klemme +/- ist mit 1A abgesichert.
- Die Steckschuhe am Akku dürfen nicht vertauscht werden.
- Zum Transport und zur Lagerung ist der Stecker + vom Akku zu entfernen und der Kontakt am Akku mit beiliegender Tülle zu isolieren.

Bei Inbetriebnahme muss der Anschluss dann hergestellt werden. Die Inbetriebnahme muss durch einen qualifizierten Elektriker erfolgen.

Damit eine einwandfreie Funktion gewährleistet werden kann, muss der Akku vollständig geladen sein.
Bei vollständiger Entladung des Akkus kann die Ladezeit bis zu 100 Stunden betragen.

8.0 TESTBETRIEB OHNE PUMPE

8.1 UM DIE STEUERUNG OHNE PUMPEN ZU TESTEN IST FOLGENDES ZU BEACHTEN:

- es reicht N und L1 anzuschließen
- die Motorstromüberwachung muss auf 0 A gestellt werden, sonst erscheint die Meldung „L ohne Last“
- Klemme 18/19 u. 21/22 müssen gebrückt werden, sonst erscheint die Meldung „P1: Therm. Stör. 2“ und/oder „P1: Therm. Stör. 2“
- im Einstellmenü muss die therm. Störung 1 für die Pumpen abgeschaltet werden, sonst erscheint die Meldung „P1: th. Störung 1" und/oder „P2: th. Störung 1" im Display

9.0 NORMEN:

Zutreffende EG – Richtlinien:

EG – Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EG
EG – Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EG

Angewandte harmonisierte Normen insbesondere:

EN 60204 - 1: 2014
EN 60730 - 1: 2016
IEC 61000 - 6 - 3: 2006
IEC 61000 - 6 - 2: 2016

10.0 TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung:	3 ~ 400V (L1, L2, L3, N, PE)
Frequenz	50 / 60 Hz
Steuerspannung:	230V / AC
Leistungsaufnahme:	
(Schütz angezogen)	< 14 W
Leistungsaufnahme im Ruhezustand	< 7 W
Max. Anschlussleistung	≤ 5,5 kW
Bereich der elektr.	
Motorstromüberwachung	0,3 - 14 A

(hier sind die Grenzwerte in der Tabelle unter Punkt 1.1 der Sicherheitsbestimmungen einzuhalten)

Alarmkontakt 12V	1 A (nur bei Option NA)
Alarmkontakt 230V	1 A
Alarmkontakt potentialfrei	3 A
Gehäuse:	ABS
Schutzart:	IP 54
Druckbereich (interner Sensor):	0 - 2 mWs (0 - 5mWs Option)

Transport- und Lagertemperatur	-30° bis +60°C
Betriebstemperaturbereich:	-20° bis +50°C
Abmessungen:	270 x 264 x 144 mm (HxBxT)

Maße mit Kabelverschraubung und Luftanschluss

Sicherung 230V Alarmausgang	5 x 20 1AT
Sicherung 12V Alarmausgang	5 x 20 1AT

Spannungsversorgung für 4-20 mA	
Sonde und Schwimmerschalter	24V / DC
Kabelverschraubungen:	3 x M25 x 1,5
	1 x M16 x 1,5
	4 x M16 x 1,5 Blindstopfen
Schlauchanschluss:	6/8 mm

(Auf Wunsch können auch andere Schlauchanschlüsse geliefert werden.)

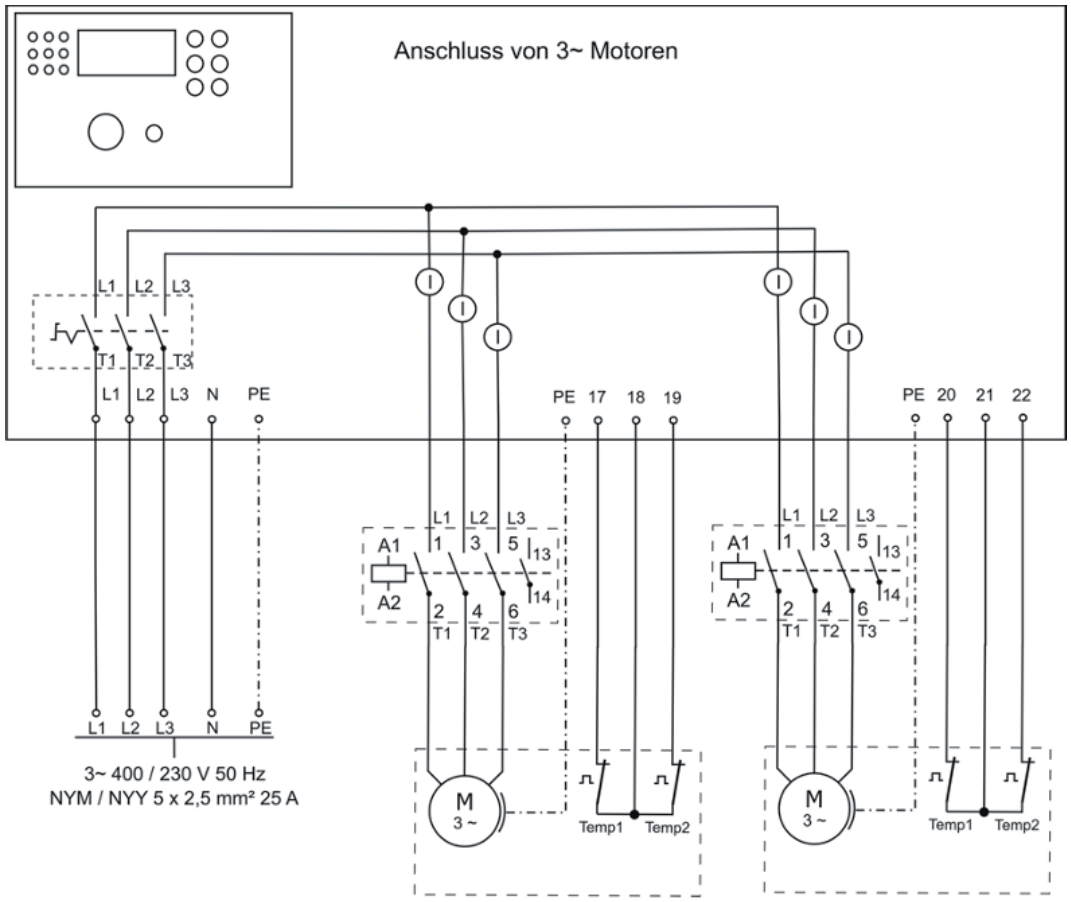
Speicherkarte:	SD-Karte bis 64 GB
Softwareversion:	Ver. 0.3

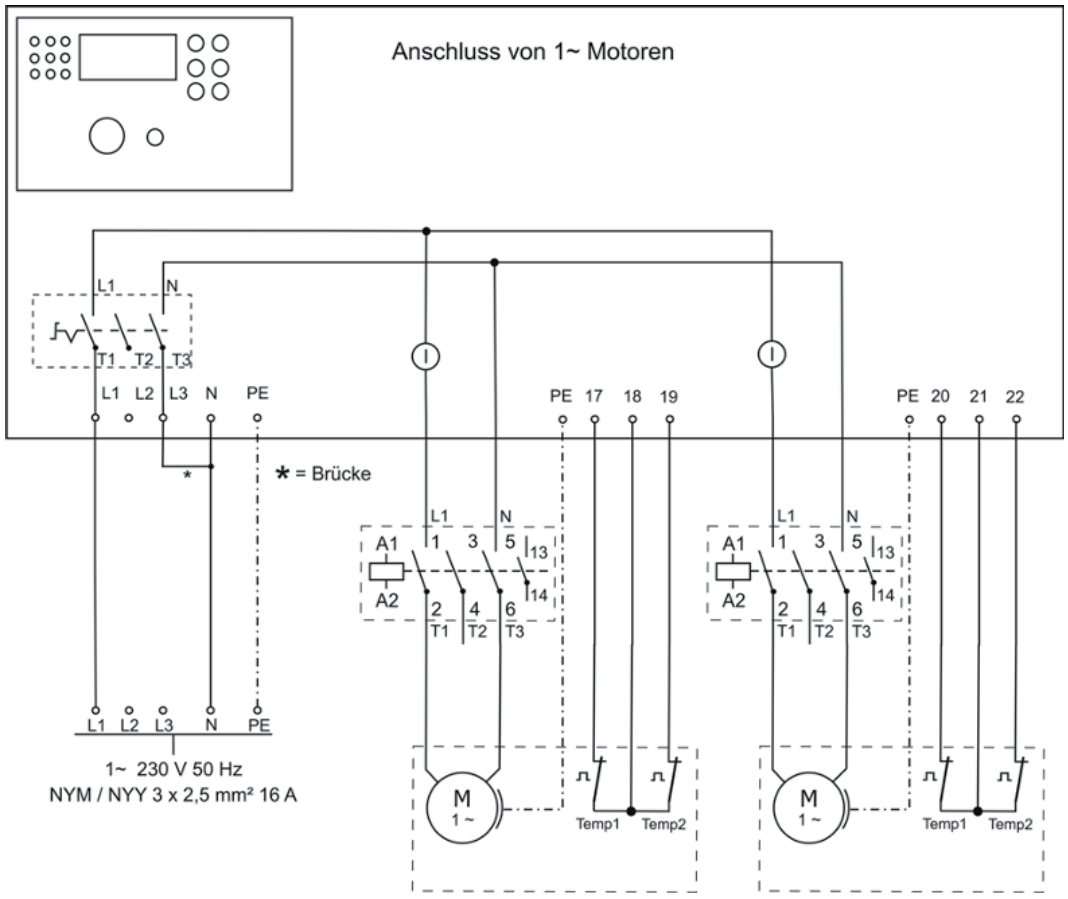
Beim Öffnen des Gerätes (Abnahme der Blende oder Klemmendeckel) oder Arbeiten an den Pumpen ist die Steuerung in jedem Falle über die Vorsicherung oder einem separaten Hauptschalter stromlos zu schalten.

Technische Änderungen vorbehalten!

11.0 ANHANG

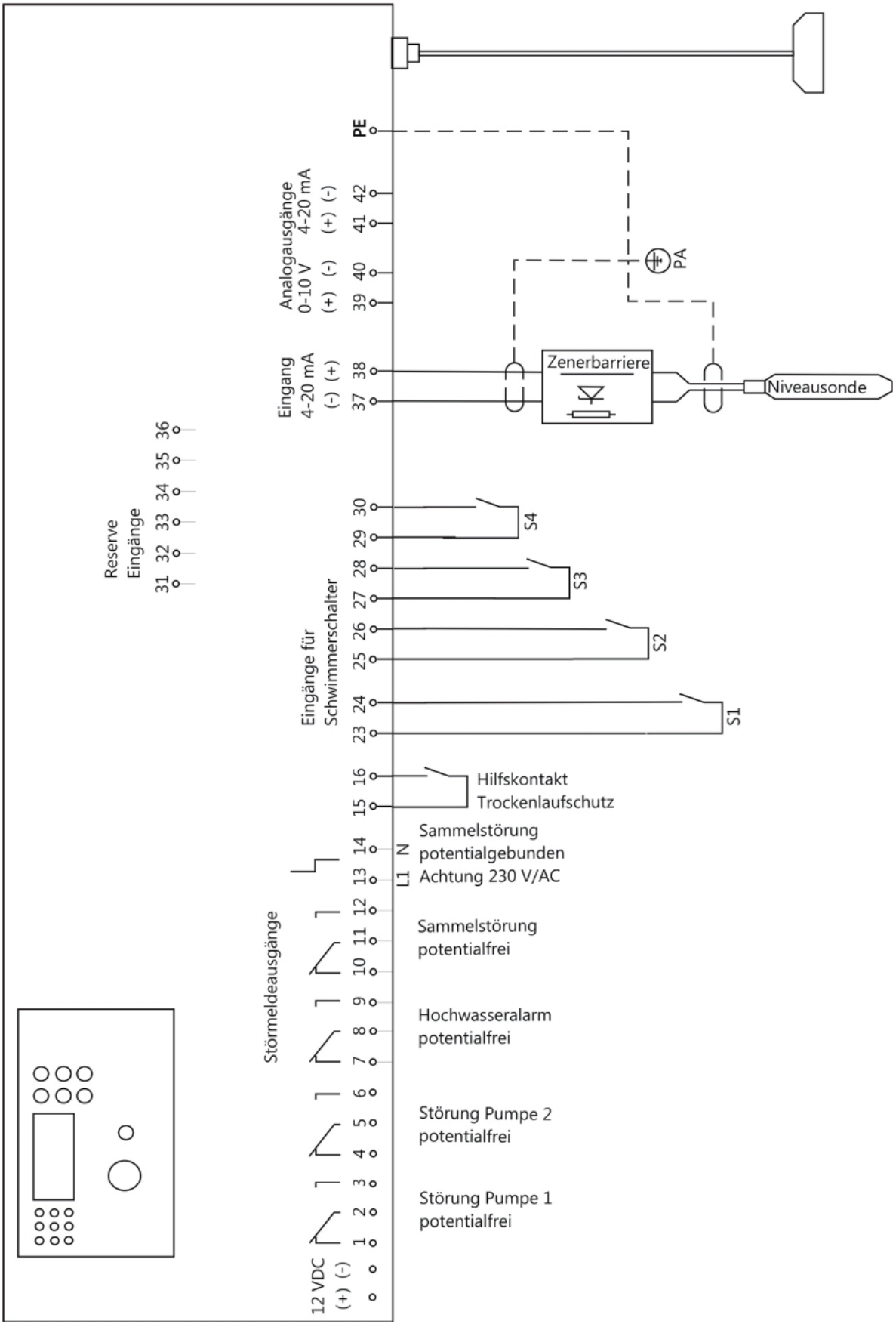
Klemmenanschlusspläne

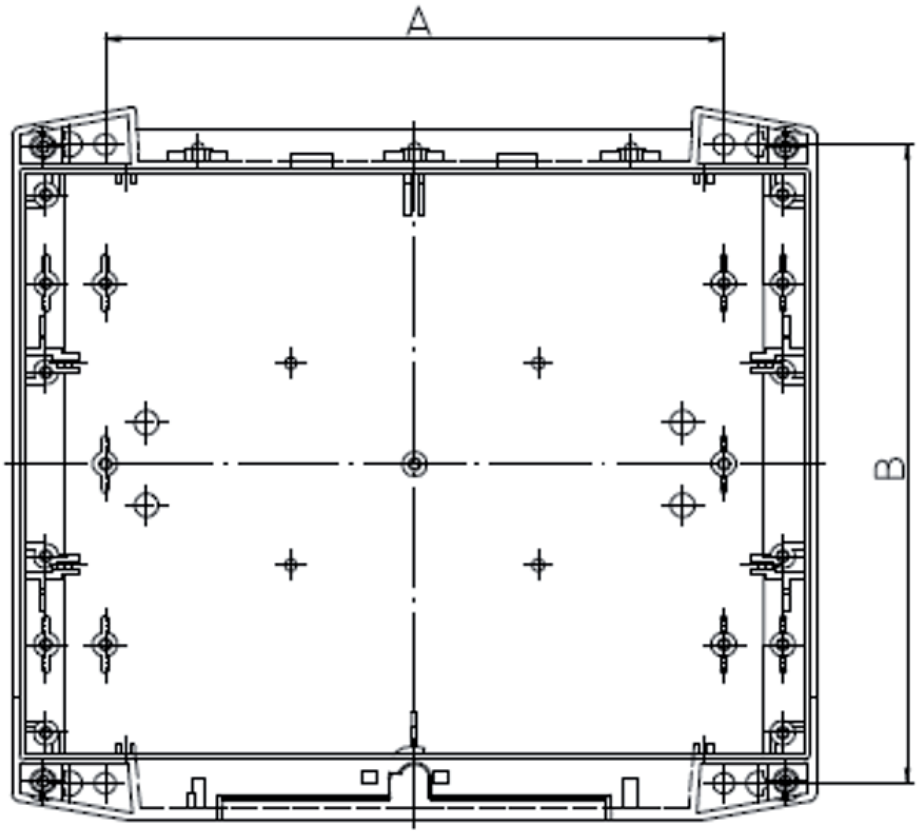




Achtung!
Bei Anschluss von 1~ Motoren beträgt die **maximale Anschlussleistung 2,4 KW**!

Relaisausgänge, Signaleingänge und Analogausgänge





A=215 mm
B=210 mm
o = 5,0mm